

安徽7号系列空罐生产厂家

发布日期：2025-11-09 | 阅读量：23

罐头容器的边缝焊接部位不能涂印上涂料，否则罐身坯料在高频电阻焊接过程中易击穿边缝而造成废罐。因而，操作者要根据罐头容器的涂印面积在橡皮滚筒上开槽。涂料经开槽的橡皮滚筒涂印在马口铁皮上，开槽部位留出的空白铁便是空罐高频电阻焊接部位我们在实际操作中领悟到，开槽的尺寸应比实际焊接留空尺寸宽1~2mm这样涂印出来的留空位尺寸才能符合空罐焊接要求。涂印后的马口铁经输送带运至烘房，在循环运行的链条带动下通过烘房高温固化。烘房一般分为三部分：一部分是将铁皮预热到烘烤温度；二部分为恒温烘烤；三部分是使铁皮充分冷却。整个烘烤时间需要10~15min此后用自动式卸版机卸下铁皮，涂层经检验、理化测试合格后转入制罐工序。易开盖是指预刻有一定深度刻痕线，并铆有拉环，开启时能沿着刻痕线安全撕开的盖。

安徽7号系列空罐生产厂家

马口铁印刷工艺通常按上述工艺流程在印铁生产线上作业完成。印铁生产线一般由进料装置、胶印机组、涂料机组、烘房及收片装置等设备组成。各工序的工艺特点及要求如下：一、内涂用马口铁制作的包装容器，根据内容物的特性，通常需要在容器内表面涂上某种涂料，以防止内容物侵蚀罐壁和内容物被污染，利于长时间储存。对于糖果盒类、为防止后加工卷边，露铁擦伤生锈，也需涂一层装饰性涂料，增加美观。对于食品罐头内涂料的性能不但要具备耐腐蚀性、良好的附着性、柔韧性、无毒、无味，符合食品卫生安全要求，还须具备后工序中如高频电阻焊的加热、内补涂的局部高温加热，及罐装后121℃高温蒸煮而不褪色和不失光的性能。一般内涂有酚醛树脂涂料、环氧-酚醛树脂涂料、丙烯酸树脂涂料和铝粉涂料等，通常根据内容物特点选择内涂料种类及涂层厚度。安徽7号系列空罐生产厂家马口铁（镀锡薄板）的良好制罐性能（主要是焊接性）和卫生罐用途的普遍适应性。

涉及马口铁应用的内在质量指标是：1、镀锡量：显然愈厚愈好。但愈厚耗锡愈多，成本愈高。2、锡铁合金层：愈微密愈好，由ATC和其厚度表征；3、铁溶出值：即ISV此值愈小说明锡层微孔愈少；4、钢基表面杂质度：即***，此值愈小愈好；5、锡层晶粒大小：由显影后观察，晶粒愈大愈好。以上就是马口铁的有名的五项内在质量指标。它们都有相应的专门检测方法。此外常涉及马口铁耐蚀力的，还有钝化膜中铬含量、氧化膜的厚度、油膜厚度三项指标及检验，它们也常常和印涂质量和耐蚀状况有关。

镀锡薄钢板的相关标准：产品标准GB/T2520-2000冷轧电镀锡薄钢板——镀锡钢板和镀锡原板——镀锡轧材的一般要求——一次轧制的镀锡板——冷轧电镀锡薄钢板E——薄钢板和镀锡薄钢板。包装用的钢材主要是薄钢板，按照镀层金属的不同可分为镀锡薄钢板、镀铬薄钢板、镀锌薄钢板3种。镀锡薄钢板镀锡薄钢板俗称马口铁，是表面镀锡的低质薄钢板，以热浸工艺镀锡的称热浸镀锡板；以电镀工艺镀锡的称电镀锡板。钢板在镀锡后耐腐蚀性增强了，延展性、加工性也得到进一步改善。这是因为钢板经过镀锡，在

内层钢和外层锡之间形成了一层致密的锡铁合金，这层薄合金具有很好的抗腐蚀性能。空罐的质量取决于制罐材料品质和制罐工艺水平的高低。

目前镀铬板在我国仍属新兴产品，还没有建立国家标准，一般生产企业参照《ISO11950-1995 冷轧电镀铬/氧化铬钢板》或日本标准《JISG3315-1987 无锡镀铬薄钢板》制订执行企业标准。马口铁小百科英国人于1800年发明了用于盛装食物并长期保存的1个马口铁罐，不过此时的马口铁采用的是热浸锡法生产；从19世纪20年代后，马口铁罐在美国得到了非常大的发展，需求不断增加，1847年美国发明制罐厂机器，从此逐步取代手工制罐；1900年电焊机的发明使得马口铁制罐效率得到了非常大的提高，又由于锡价格的昂贵，之后人们逐渐用电镀锡的方法生产马口铁；20世纪90年代后，制罐厂家技术得到了飞速发展，高速焊机可以达到1000罐/分钟的生产水平。从20世纪中期，陆续出现了电镀铬薄钢板，用于代替部分马口铁产品的使用。马口铁主要用于罐头，罐底和玻璃瓶和广口瓶瓶盖。江苏884号圆形空罐生产

易撕盖采用了较柔软的铝箔或复合膜作为撕开部分，故而更容易撕开，更安全，解决了罐头好吃口难开现状。安徽7号系列空罐生产厂家

食品罐用马口铁。目前，欧洲生产的系列马口铁可用于生产多种不同类型和形状的食品罐。这些马口铁主要有连续涂镀的马口铁（用于DRD涂层罐的罐底）、易开盖用马口铁、拉伸罐用马口铁。其中用于生产超薄罐头和皇冠盖的马口铁，使开启瓶子非常安全可靠。喷雾罐和化妆品罐用马口铁。包装用马口铁适用于制造高压喷雾罐，使这种容器符合国际标准，对环境无害。涂料和化工产品容器用马口铁。由于包装使用马口铁具有极好的抗冲击性和阻燃性，用这些包装容器来包装涂料和油漆，不仅符合有毒物质运输、储存的有关规定，而且可使生产商节省大量的保险费用。安徽7号系列空罐生产厂家

淮安市富盛制罐有限公司位于九江东路29号。淮安富盛制罐致力于为客户提供良好的用圆形食品罐，通用圆形彩印食品易拉罐，马口铁食品罐，彩印马口铁空罐，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于包装行业的发展。淮安富盛制罐立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，及时响应客户的需求。